



道弘氟橡胶选择指南/预混胶

类型	牌号	氟含量 %	密度	门尼粘度	扯断强度	伸长率	压缩变形	TR10	用途	产品特点			
			g/cm ³	ML1+10 @ 121 °C	Mpa	%	%, ASTM D395 Method B 200 °C *70hr	°C					
双酚硫化	O型圈和垫片用途												
	二元胶											测试配方及条件	
	FD-201C	65.90	1.80	20	12.90	180	16	-17	O型圈或垫片	低压变, 优异的流动性			
	FD-251C	65.90	1.80	25	13.50	200	17	-17	O型圈或垫片	优异的流动性和脱模性	预混胶	100	
	FD-275C	65.90	1.80	20	13.50	170	14	-17	O型圈或垫片	低压变, 优异的流动性和脱模性	N990	30	
	FD-351C	65.90	1.80	35	14.20	180	13	-17	O型圈或垫片	低压变, 优异的流动性和脱模性	MgO	3	
	FD-401C	65.90	1.81	42	14.80	190	15	-17	O型圈或垫片	低压变, 优异的流动性, 无模具集垢	Ca(OH) ₂	6	
	FD-451C	65.90	1.81	45	15.90	190	13	-17	O型圈或垫片	高强度, 低压变, 优异的脱模性			
	FD-451E	65.90	1.81	45	15.00	200	16	-17	O型圈或垫片	宽分子量分布的 FD-451C			
	FD-551E	65.90	1.81	56	15.30	180	12	-17	O型圈或垫片	低压变, 优异的流动性和脱模性	一段硫化: 180 °C @ 5min, 二段硫化: 230 °C @ 24hour		
	FD-601C	65.90	1.81	65	16.20	190	14	-17	O型圈或垫片	高强度, 低压变, 优异的脱模性			
	FD-601E	65.90	1.81	65	15.90	210	18	-17	O型圈或垫片	宽分子量分布的 FD-601E			
	三元胶											②油管测试配方及条件	
	FD-305F	68.50	1.85	38	14.60	230	25	-14	O型圈或垫片	优异的流动性和脱模性, 耐热和耐化学介质性能突出			
	FD-45NCF	69.00	1.87	47	16.00	180	25	-13	O型圈或垫片	优异的流动性及耐油性	预混胶	100	
	FD-605F	68.50	1.85	65	16.50	210	27	-14	O型圈或垫片	高强度, 优异的流动性和脱模性, 耐热和耐化学介质性能突出	N550	12	
	高氟含量											MgO 3	
	DTR-9071X	70.00	1.90	48	14.10	210	30	-7	O型圈或垫片	优异耐化学性能, 耐热性能	Ca(OH) ₂	6	
	粘结制品用途											VPA No. 2 0.5	
	二元胶											Afluxs 25 1	
	FD-202C	65.90	1.80	20	12.50	240	19	-17	油封, O型圈或垫片	在FD-201C的基础上, 进一步提高了伸长率与粘结性能			
	FD-25NC ^①	65.90	1.80	25	14.50	230	18	-17	油封, O型圈或垫片	无钙配方, 优异粘结性和流动性, 低压变	一段硫化: 165 °C @ 45min, 二段硫化: 150 °C @ 4hour		
	FD-251HE	65.90	1.80	25	14.20	300	32	-17	油封, 复杂形状粘接制品	高伸长率, 优异的抗热撕裂性能			
	FD-331C	65.90	1.80	35	14.50	240	22	-17	油封, 复杂形状粘接制品	优异流动性、脱模性和抗热撕裂性	压变测试: 150 °C @ 4hour		
	FD-351G	65.90	1.80	35	13.80	270	27	-17	油封, 复杂形状粘接制品	高伸长率, 优异的抗热撕裂性能			
	FD-40NC ^①	65.90	1.81	42	14.30	230	18	-17	油封, O型圈或垫片	无钙配方, 优异粘结性能, 低压变			
	FD-451X	65.90	1.81	45	14.30	280	20	-17	油封, 复杂形状粘接制品	优异的流动性、粘结性及抗热撕裂性			
	FD-601HE	65.90	1.81	65	15.50	320	33	-17	复杂形状粘合制品或厚制品	高伸长率, 优异的抗热撕裂性能			
	三元胶												
	FD-205F	68.50	1.85	25	14.60	260	27	-14	通用模压制品	优异的流动性、耐热及耐化学介质性			
	FD-45NPI	68.50	1.85	45	15.30	190	23	-14	通用模压制品	流动性及脱模性优异			
	FD-461T ^①	68.50	1.85	40	14.60	280	33	-14	油封, 复杂形状粘接制品	无钙配方, 优异的粘结及抗热撕裂性			
	耐低温												
	DTR-8051AL	65.90	1.80	55	17.50	180	16	-21	通用模压制品	优异的耐低温性, 高强度			
	DTR-8021AL	65.90	1.80	27	15.60	200	20	-20	挤出, 注射与模压制品	优异的耐低温性, 高强度, 优异的流动性			
油管用途													
FD-255G ^②	65.90	1.80	25	12.90	300	18	-17	燃油胶管	挤出性能优异				
FD-355F ^②	69.00	1.87	27	12.50	280	20	-12	低渗透燃油胶管	优异得挤出性能, 耐化学介质佳				
DTR-5915	69.00	1.83	13	12.70	310	22	-12	低渗透燃油胶管	双峰分布, 独特分子末端封端技术, 优异挤出性能, 优异耐燃油性能				
DTR-5925G	69.00	1.87	25	13.90	330	21	-12	低渗透燃油胶管	双峰分布, 独特分子末端封端技术, 优异挤出性能, 优异耐燃油性能	过氧测试配方及条件			
高氟含量													
DTR-7820	68.50	1.85	27	19.50	220	35	-13	挤出, 注射与模压制品	优异的流动性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油, 优异的耐燃油性能	Precompound	100		
DTR-7840	68.50	1.85	45	23.00	200	33	-13	通用模压制品	优异的流动性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油, 优异的耐燃油性能	N990	30		
DTR-7920	70.00	1.90	27	18.90	230	35	-7	挤出, 注射与模压制品	优异的流动性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油, 优异的耐燃油性能	ZnO	5		
DTR-7945	70.00	1.90	45	17.20	240	28	-7	通用模压制品	优异的流动性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油, 优异的耐燃油性能	双2.5 (50%)	3		
DTR-7960	70.00	1.90	65	18.30	210	29	-7	通用模压制品	优异的流动性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油, 优异的耐燃油性能	TAIC	4		
耐低温											18D 0.5		
DTR-7650GAL	65.60	1.82	50	19.30	240	26	-22	通用模压制品	优异的耐低温性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油				
DTR-7845GL	68.00	1.85	45	16.70	300	35	-17	通用模压制品	优异的耐低温性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油	一段硫化: 180 °C @ 5min, 二段硫化: 230 °C @ 4hour			
DTR-7745GL	67.00	1.83	45	15.20	310	36	-24	通用模压制品	优异的耐低温性, 优异的耐酸碱性, 耐ATF油				

双酚硫化

过氧硫化